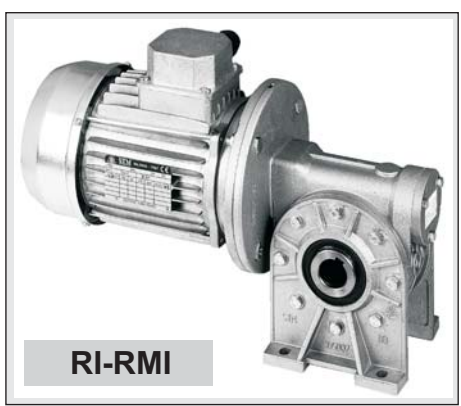


1.0 RIDOTTORI A VITE SENZA FINE R - CR - C
 1.0 WORM GEARBOXES R - CR - C
 1.0 SCHNECKENGETRIEBE R - CR - C

R-CR-C

1.1	Caratteristiche tecniche	<i>Technical characteristics</i>	Technische Eigenschaften	B1
1.2	Designazione	<i>Designation</i>	Bezeichnungen	B4
1.2	Versioni	<i>Versions</i>	Ausführungen	B5
1.4	Lubrificazione	<i>Lubrication</i>	Schmierung	B16
1.5	Carichi radiali e assiali	<i>Axial and overhung loads</i>	Radiale und Axiale Belastungen	B24
1.6	Prestazioni riduttori	<i>Gearboxes performances</i>	Leistungen der Getriebe	B27
1.7	Prestazioni motoriduttori	<i>Gearmotors performances</i>	Leistungen der Getriebemotoren	B42
1.8	Dimensioni	<i>Dimensions</i>	Abmessungen	B80
1.9	Accessori	<i>Accessories</i>	Zubehör	B98



1.1 Caratteristiche tecniche

RI-RMI - Il rinnovamento del prodotto principale dell'azienda, prevede sostanzialmente tre innovazioni: due tecnologiche e una commerciale. E' stata utilizzata la pressofusione per tutti i particolari in alluminio (dalla grandezza 28 alla 85) per migliorare la resistenza flessotorsionale viene da anni adottato il profilo ZI per la dentatura (sezione ad evolvente) per migliorare il rendimento e la silenziosità ed infine è stata introdotta la flangiatura modulare in uscita (FL) per aumentare la flessibilità.

Nuove idee per crescere insieme: per primi dal 1987 con il brevetto del limitatore di coppia integrato all'interno del riduttore standard.

CRI-CRMI - Semplicemente unendo due unità a vite senza fine, otteniamo questa serie di riduttori per applicazioni con rapporti molto lenti: basso rendimento ma alta competitività e silenziosità. Ovviamente sono disponibili tutti gli accessori della serie R, quali le viti bisporgenti in entrata, i conici sulla corona uscita, il limitatore di coppia, albero lento e il braccio di reazione.

CR-CB - Nella realizzazione di questi riduttori, ha dominato la scelta tecnica di realizzare un unico carter che contenesse tutti gli ingranaggi. Questa soluzione consente un efficiente smaltimento del calore unitamente ed una elevata rigidità e semplicità di applicazione. Gli effetti più positivi si riflettono sul rendimento, sulla durata e sulla coppia trasmissibile che la logica del compromesso costo/prestazioni ne esalta la convenienza tra i rapporti intermedi.

1.1 Technical characteristics

RI-RMI - The company has decided to update main product by adding three innovative principles: two technical and one commercial. All components in aluminium are die casted (from size 28 to size 85) to increase resistance to torsional and structure flexibility. ZI teething profile (section and involute) has been adopted to increase efficiency and silentness. Finally, a modular attachable output flange (FL) has been adopted to increase flexibility.

New ideas to approach a bigger market together: first since 1987 the patent of the torque limiter built inside our standard gearbox.

CRI-CRMI - Simply to connect two worm gear, we obtain this gearboxes series for applications with low ratios: less efficiency but high competitiveness and silentness. All accessories of the series R are available, such as double extension input, output taper bearing, torque limiter, output solid shaft and torque arm.

CR-CB - When designing this range of gearbox, STM technicians decided to project one single body to include all gears. This solution allows an efficient heat dissipation as well as a high housing rigidity and application easiness. Efficiency will then be positively improved but also longevity and highest transmittable torque. The compromise cost/performance is particularly centered in the middle range reduction ratios.

1.1 Technische Eigenschaften

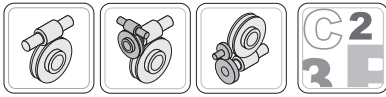
RI-RMI - Die Erneuerung des Kernprodukt des Unternehmens bietet drei wesentliche Innovationen: zwei technische und eine wirtschaftliche. Es wurde für alle Aluminium-Teile (ab Größe 28 bis 85) das Druckgießverfahren angewendet, um den Biege-Widerstand zu verbessern. Für die Evolventenverzahnung wurde das Profil ZI verwendet, um die Leistung und Geräuschlosigkeit zu verbessern, und letztendlich wurde der modulare Ausgangsflansch (FL) eingeführt, um die Flexibilität zu erhöhen.

Neue Ideen für gemeinsames Wachstum: Seit 1987 nennen wir den Einbau des Drehmomentbegrenzers im Inneren unserer Standardgetriebe unser Patent.

CRI-CRMI - Durch die einfache Kombination von zwei Schneckeneinheiten erhalten wir diese Getriebereihe für sehr langsame Anwendungsverhältnisse: niedrige Leistung, aber hohe Wettbewerbsfähigkeit.

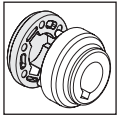
Selbstverständlich stehen alle Zubehörteile der Baureihen R zur Verfügung.

CR-CB - Bei der Herstellung dieser Getriebe lag der technische Schwerpunkt auf der Konstruktion eines einzigen Gehäuses, das alle Zahnräder beinhaltet. Diese Lösung ermöglicht eine effiziente Wärmeableitung sowie eine hohe Steifigkeit und eine einfache Handhabung. Die positiven Auswirkungen spiegeln sich bei der Leistungsfähigkeit, der Dauer und der Drehmomentübertragung wider. Der notwendige Kompromiss zwischen Preis / Leistung erweist sich als äußerst vorteilhaft für mittlere Übersetzungsverhältnisse.



1.1 Caratteristiche tecniche

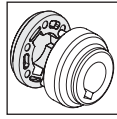
Caratteristiche giunto STM



- Ingombri **Ridotti**;
- Semplicità di connessione;
- **NO** Fretting;
- **NO** Vibrazioni;
- Progettato per garantire efficienza e affidabilità con servizi gravosi in presenza di urti e con numerosi avviamenti.

1.1 Technical characteristics

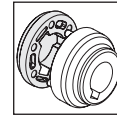
STM Special features - Coupling



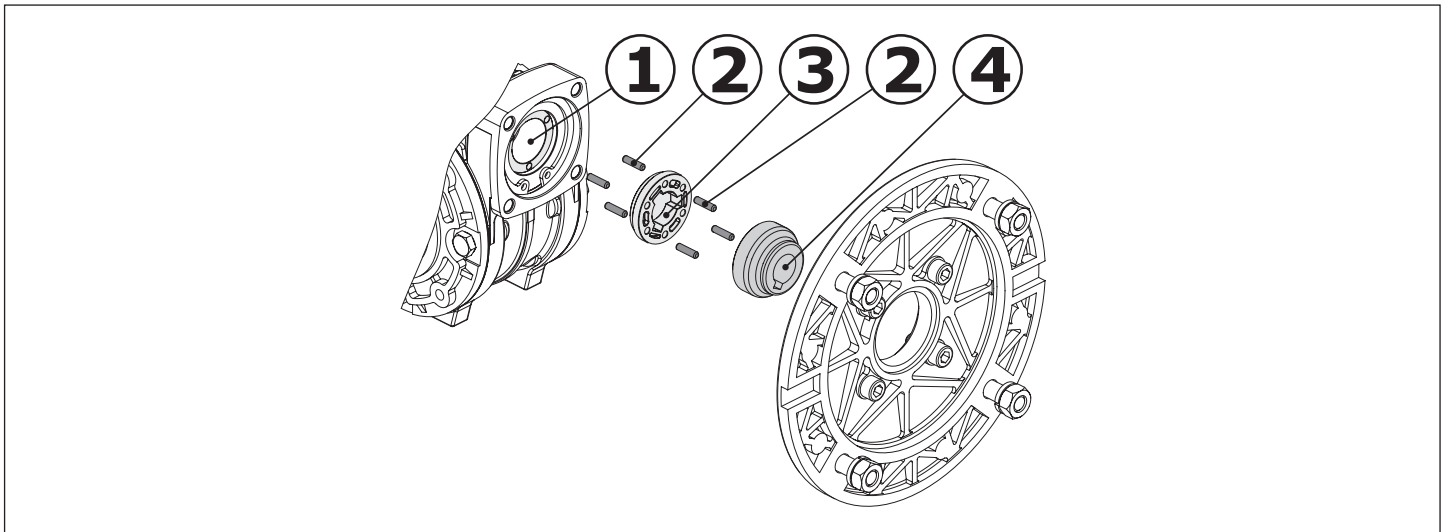
- Reduced Sizes**
- Simplified connections**
- No fretting**
- No vibrations**
- Designed in order to warrant efficiency and reliability with heavy duty in case of bumps and frequent start-ups*

1.1 Technische Eigenschaften

Die STM Sondermerkmale - Kupplung:



- Verringerter Platzbedarf;
- Einfacher Anschluss;
- Keine Abnutzung;
- Keine Vibrationen;
- Gewährleistet Effizienz und Zuverlässigkeit bei hoher Belastung, Stossbeeinträchtigung und zahlreichen Maschinen-Starts.



MATERIALE:

- 1 - Vite senza fine
Acciaio Cementazione;
- 2 - Pioli - - Acciaio per cuscinetti
- 3 - Giunto - Tecnopolimero PA 46
- 4 - Semigiunto - Acciaio da bonifica.

MANUTENZIONE:

- Facilità di Montaggio motore;
- Facilità di Smontaggio

MODULARITA':

- Possibilità di utilizzare il giunto sulle serie "RMI" - "CRMI".

TEMPI DI CONSEGNA:

- Maggiore modularità del prodotto;
- Stock a magazzino del prodottoassemblato.

MATERIAL:

- 1 - Worm gear – cementation steel
- 2 – Pin – bearing steel
- 3 - Coupling – techno polymer PA 46
- 4 – Coupling half - tempered steel

MAINTENANCE:

- Easy motor assembly;
- Easy disassembly.

MODULARITY:

- Possibility of coupling's using specially those of "RMI" - "CRMI" series.*

DELIVERY DATES

- Higher product's modularity
- Stock warehouse finished product.

MATERIAL:

- 1 – Schneckenwelle - Einsatzstahl
- 2 – Stifte – Lagerstahl
- 3 – Kupplung – Technopolymer PA 46
- 4 – Kupplungshälfte – Stahl wärmebehandelt

WARTUNG:

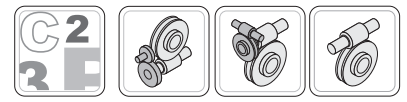
- Einfacher Motoreinbau;
- Einfacher Ausbau.

MODULARITÄT

- Die Kupplung kann in den Serien „RMI“ - „CRMI...G“ verwendet werden.

LIEFERZEITEN:

- Größere Modularität des Produktes;
- Montiertes Produkt imLagerbestand



1.1 Caratteristiche tecniche

Limitatore di coppia STM



ATTENZIONE !

Il limitatore di coppia non può essere considerato in alcun caso un dispositivo per la sicurezza dell'operatore ma solo un sistema di protezione della macchina.

Il limitatore di coppia STM è utile in tutti i casi nei quali si voglia proteggere una trasmissione da sovraccarichi, urti e qualunque irregolarità della coppia assorbita dall'utilizzatore.

La scelta ottimale dei materiali della corona (bronzo GCuSn12 UNI 7013) e dell'albero e della bussola (acciaio temprato e rettificato) consente di garantire delle durate molto elevate anche in presenza di frequenti slittamenti.

Nei confronti delle frizioni tradizionali presenta numerosi vantaggi:

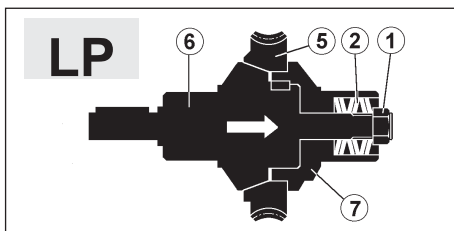
- è incorporato, senza variazioni dimensionali, nei riduttori a vite senza fine semplici RI/RMI, combinati CRI/CRMI e con precoppia CR/CB nella gamma delle grandezze 28,40,50,63,70,85, 110,130,150.
- è protetto da qualunque contaminante (acqua, polvere, olio, grasso), ecc.
- è concepito per lavorare a bagno d'olio, cosa che lo rende affidabile nel tempo ed esente da usura.
- è facilmente regolabile dall'esterno tra mite il serraggio di un dado esagonale.
- può slittare anche per diversi minuti senza danneggiarsi.

Il limitatore di coppia è montato nel riduttore utilizzando cuscinetti radiali ed escludendo l'applicazione di cuscinetti conici in quanto i carichi assiali generati da questi ultimi provocherebbero alterazioni nella taratura del limitatore stesso.

Nel par. 1.6 sono riportati i valori della coppia di slittamento del limitatore in funzione del numero di giri del dado di regolazione o della ghiera.

Ricordiamo inoltre che su specifica richiesta, nei riduttori combinati, è possibile montare il limitatore di coppia sul primo riduttore (più piccolo) con la possibilità di mantenere l'irreversibilità del gruppo, qualora la scelta dei rapporti la preveda, e con un costo più contenuto del dispositivo.

Configurazioni:



Facendo riferimento alle figure, la trasmissione del moto avviene per attrito fra le superfici dell'albero (6) della corona dentata (5) e della bussola (7) che vengono sottoposte ad una determinata compressione (regolabile) per mezzo dell'azione esercitata sulle molle a tazza (2) dal dado di regolazione o dalla ghiera (1).

1.1 Technical characteristics

STM torque limiter



ATTENTION !

The torque limiter can not be considered as a security device for the operator but as a protection system for the machine.

STM torque limiter is useful in all those cases where it is necessary to protect a transmission from overloads, shocks and any other torque irregularities.

The perfect choice of the wormwheel material (bronze GCuSn12 UNI 7013) together with the shaft and bushings which are made out of ground and hardened steel, enable the manufacturer to guarantee long life even with frequent slippings.

Several are the advantages that it offers when compared with traditional clutches:

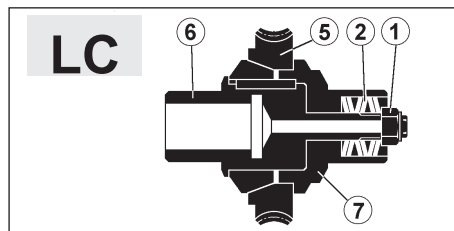
- it is built-in in the wormgearboxes type RI/RMI, in the combined units type CRI/CRMI and with primary reduction type CR/CB in sizes 28,40,50, 63,70,85,110,130,150 without any design modifications.
- it is protected from any possible polluting agents (water, dust, oil, grease) etc.
- it has been designed for oil-bath operation therefore reliable and wearfree.
- it is easily adjustable from outside by turning a standard hexagonal nut.
- it can slip for several minutes at a time without damage.

The torque limiter is assembled on to the gearbox by means of radial bearings and not taper roller bearings since the axial loads created by them could alter the calibration of the torque limiter itself.

On chapter 1.6 are listed the values of the slipping torque of the torque limiter in operation and of the nut's number of turns.

It is important to draw the attention on the fact that, upon request, it is possible to assemble the torque limiter on to the first gearbox (the smaller one) in the combined units and this will not affect the irreversibility of the unit depending on the ratios of the gearboxes. As a result the unit will certainly be less expensive.

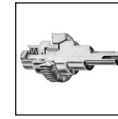
Versions:



With reference to pictures shown below, transmission of movement takes place by means of friction between the shaft, the wormwheel and the bushing. They are in fact subject of a determined compression (which can be adjusted) created by the effect of the nut on the washers.

1.1 Technische Eigenschaften

Die STM Rutschkupplung



ACHTUNG !

Bei der Rutschkupplung handelt es sich nicht um eine Sicherheitsvorrichtung für das Bedienpersonal, sondern um ein Schutzsystem für die Anlage.

Ist ein Schutz vor Überlastungen, stoßartigen Belastungen etc. erforderlich, so ist die integrierte Rutschkupplung von STM eine unentbehrliche Zusatzausstattung.

Eine optimale Werkstoffkombination - beim Schneckenrad Bronze GCuSn 12 Uni 7013 und bei der Welle gehärteter und geschliffener Stahlgarantieren auch bei häufigem Schlupf eine hohe Lebensdauer.

Sie bietet immer dann Vorteile, wenn die normale Belastung eines Antriebes überschritten wird.

- Integriert in die Standardschneckengetriebe RI/RMI, Doppelschneckengetriebe CRI/CRMI und Stirnrad-schneckengetriebe CR/CB; alle Ausführungen in den Größen 28, 40, 50, 63, 70, 85, 110, 130 und 150.
- durch die integrierte Bauweise geschützt gegen äußere Einflüsse wie Staub, Wasser, Öl, Fett, etc.
- im Ölbad laufend, dadurch zuverlässig und wartungsfrei.
- einfache Drehmomenteinstellung durch eine von außen zugängliche Einstellmutter.
- Schlupf über einen längeren Zeitraum hinweg fügt der Kupplung keinen Schaden zu, allerdings ist die erhöhte Erwärmung bei Dauerschlupf zu beachten.

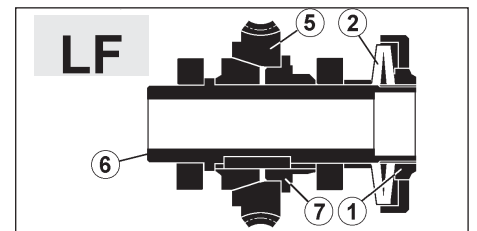
Schneckengetriebe mit Rutschkupplung können nur mit Radialagern ausgestattet werden. Zur Einstellung des Schlupfmomentes ist eine Axialverschiebung des Druckringes erforderlich, was den Einsatz von Kegelrollenlagern verhindert.

Das gewünschte Schlupfmoment kann mit Hilfe der Einstellmutter auf Basis der Werte Kapitel 1.6 eingestellt werden.

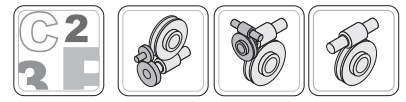
Bei Doppelschneckengetrieben ist es auf Wunsch möglich, die Rutschkupplung in die erste Stufe zu integrieren. Dadurch wird die mögliche Selbsthemmung des Getriebes erhalten und die Rutschkupplung kann kleiner dimensioniert werden.

Dies ist jedoch nur bei geeigneten Untersetzungsverhältnissen möglich.

Ausgangswellenausführungen:



Die Drehmomentübertragung findet durch Reibschluß zwischen dem Konus der Abtriebswelle und dem Schneckenrad statt. Die (einstellbare) Reibkraft wird durch die auf den Druckring wirkende Kraft der Tellerfedern erzeugt.



1.2 Designazione

1.2 Designation

1.2 Bezeichnung

01 TYPCON - Tipo connessione

TYPCON - Type Connection

TYPCON - Typ Verbindung

RI	RMI	CRI	CRMI	CR	CB	CR	CB

02 SIZE - Grandezza

SIZE - Size

SIZE - Größe

RI RMI		28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250
CRI CRMI		28/28	28/40 40/40	28/50 40/50	28/63 40/63	28/70 40/70 50/70 63/70	40/85 50/85 63/85 70/85	50/110 63/110 70/110 85/110	63/130 70/130 85/130	85/150 110/150	85/180 110/180 130/180	110/215	130/250
CR CB		—	40	50	—	70	85	110	130	150	180	215	250

03
03a
03b

RI RMI	OV - Versione Uscita	OV - Output Version	OV - Abtriebsausführung	
	MV - Versione Montaggio	MV - Mounting Version	MV - Bauversion	
	OF - Flangia Uscita	OF - Output Flange	OF - Flansche am Abtrieb	

S **Foot - "upper worm"**

I **Foot - "lower worm"**

D **Foot - "lateral worm"**

FL F. **Flange mounted**

P **Flange mounted**

PP F.F. **Flange mounted - "Two"**

Foot - "upper worm"

Foot - "lower worm"

Foot - "lateral worm"

Left - side Standard Flange mounted

Left - side Standard Flange mounted

Flange mounted - "Two"

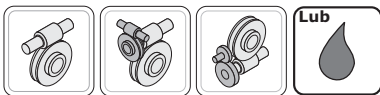
S
I
D
FL F.
P
PP F.F.

Elenco versioni Versions Ausführungen

Il senso dell'elica è destro
The helix is right-hande
Die Schnecke ist rechtsgängig

Lato uscita moto limitatore
Limiter Output Motion
 Rutschkupplung-Abtriebsseite

Posizioni della Morsetteria
Position Terminal Box
Montagposition
Klemmenkasten



1.4 Lubrificazione

1.4 Lubrication

1.4 Schmierung



Posizioni di montaggio
Mounting positions
Montagepositionen

RI - RMI

<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">S</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">I</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">D</div> <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">F.</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">P</div> </div> </div>							
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	

- ▽ Carico / Breather plug / Nachfüllen - Entlüftung
- Livello / Level plug / Pegel
- ▼ Scarico / Drain plug / Ablassschraube

Posizioni di montaggio - Mounting positions - Montagepositionen		
	Posizioni Positions Positionen	Prescrizioni da indicare in fase d'ordine Ordering requirements Anforderungen bei der Bestellung
RI RMI	28	Non necessaria Not necessary Nicht erforderlich
	40	
	50	
	63	
	70	
	85	Necessaria Necessary Erforderlich
	110	
	130	
	150	
	180	
215		
250		

M3-M4
Particolare attenzione va posta per i riduttori montati nelle posizioni M3 e M4 che sono forniti con il cuscinetto schermato.

M3-M4
Particular attention should be paid to worm gearboxes with a shielded bearing mounted in positions M3 and M4.

M3-M4
Besondere Aufmerksamkeit sollte den Getrieben zukommen, die in den Einbaulagen M3 und M4 montiert werden und mit abgeschirmtem Lager geliefert werden.

TARGHETTA - RIDUTTORE

NON NECESSARIA

Indicata sempre nella targhetta del riduttore la posizione di montaggio "M1".

NECESSARIA

La posizione richiesta è indicata nella targhetta del riduttore

Identification Plate - Gearbox

NOT NECESSARY

The mounting position is always indicated on the nameplate "M1".

NECESSARY

The indication it on the label of the gearbox

Typeschild - Getriebe

NICHT ERFORDERLICH

Die Einbaulage ist immer auf dem Typenschild angegeben "M1".

ERFORDERLICH

Findet man die angefragte Position auf dem Typenschild des Getriebe



1.4 Lubrificazione

1.4 Lubrication

1.4 Schmierung

Lub	Quantità di lubrificante - Lubricant Quantity - Schmiermittelmenge - [Kg]								OPT1	Tappi-Plug-Stopf					
		M1	M2	M3	M4	M5	M6	N°		Diameter	Type				
RI RMI	RI-RMI	28	0.030						INOIL_STD	1	1/8"				
		40	0.060							1	1/4"				
	RI	50	0.170							1	1/4"				
			0.105							1					
	RI	63	0.350							1	3/8"				
			0.240							1					
	RI	70	0.430							1	3/8"				
			0.350							1					
	RI-RMI	85	0.800	0.550			0.550			1	3/8"				
			0.550 (LP-LC-LF)								1				
	RI-RMI	110	1.800	1.600		1.700				OUTOIL	3			1/2"	
			1.400 (LP-LC-LF)												
130		4.100	2.900						4		1"				
		3.100 (LP-LC-LF)													
150		6.000	5.000						4		1"				
		4.300 (LP-LC-LF)													
180	11.00	9.000						4	1"						
215	20.00	13.00													
250	29.00	20.00													



RI-RMI 110-130-150-180-215-250

M1 - Durante il riempimento attenersi ai quantitativi poiché in alcuni casi il livello del lubrificante oltrepassa la spia di livello.

M2-M3-M4-M5-M6 - Quantità indicative; durante il riempimento attenersi alla spia di livello.



Attenzione !:

Il tappo di sfiato è allegato solo nei riduttori che hanno più di un tappo olio

Nota: Se in fase d'ordine la posizione di montaggio è omessa, il riduttore verrà fornito con i tappi predisposti per la posizione M1.

Eventuali forniture con predisposizioni tappi diverse da quella indicata in tabella, dovranno essere concordate.

RI-RMI 110-130-150-180-215-250

M1 - During filling keep to the required quantities as in some cases the level of the lubricant exceeds the level shown by the indicator:

M2-M3-M4-M5-M6 - Indicative quantities, check the oil sight glass during filling.

Warning!:

A breather plug is supplied only with worm gearboxes that have more than one oil plug

Note: If the mounting position is not specified in the order, the worm gearbox supplied will have plugs pre-arranged for position M1.

The supply of gearboxes with different plug pre-arrangements has to be agreed with the manufacturer.

RI-RMI 110-130-150-180-215-250

M1 - Für die Auffüllung sind die angegebenen Mengen zu beachten, da in einigen Fällen der Füllstand des Schmiermittels das Füllstands-Kontrollfenster übersteigt.

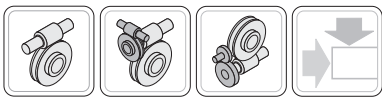
M2-M3-M4-M5-M6-Richtungsweisende Mengen, bei der Auffüllung auf das Füllstands-Kontrollfenster Bezug nehmen.

Achtung!:

Der Entlüftungstopfen ist lediglich bei den Getrieben vorhanden, die über mehr als einen Ölfüllstopfen verfügen

Anmerkung:Sollte in der Auftragsphase die Einbaulage nicht angegeben werden, wird das Getriebe mit Stopfen für die Einbaulage M1.

Lieferungen, die eine Auslegung hinsichtlich der Stopfen aufweisen, die von den Angaben in der Tabelle abweichen, müssen vorab vereinbart werden..



1.5 Carichi radiali e assiali

Quando la trasmissione del moto avviene tramite meccanismi che generano carichi radiali sull'estremità dell'albero, è necessario verificare che i valori risultanti non eccedono quelli indicati nelle tabelle.

Nella Tab. 2.5 - 2.6 sono riportati i valori dei carichi radiali ammissibili per l'albero veloce (F_{r1}). Come carico assiale ammissibile contemporaneo si ha:

$$F_{a1} = 0.2 \times F_{r1}$$

Tab. 2.5



RI



CRI

n_1 min^{-1}	F_{r1} (N)											
	RI - CRI											
	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250
2800	51	187	272	357	425	595	850	1360	1870	2125	2593	3370
1400	60	220	320	420	500	700	1000	1600	2200	2500	3250	4225
900	60	250	350	460	530	800	1200	1800	2350	2700	3500	4600
700	70	280	400	500	570	900	1300	2000	2500	3000	3800	4800
500	70	310	450	530	600	1000	1450	2200	2700	3200	4000	5300

Tab. 2.6



CR

n_1 min^{-1}	F_{r1} (N)									
	CR									
	40	50	70	85	110	130	150	180	215	250
2800	468	510	723	808	1275	900	900	4000	4000	7000
1400	550	600	850	950	1500	1000	1000	5000	5000	8000
900	605	660	935	1045	1650	1200	1200	6000	6000	10000

In Tab. 2.7 - 2.8 sono riportati i valori dei carichi radiali ammissibili per l'albero lento (F_{r2}). Come carico assiale ammissibile contemporaneo si ha:

$$F_{a2} = 0.2 \times F_{r2}$$

Tab. 2.7



**RI
RMI**



**CRI
CRMI**

n_2 min^{-1}	F_{r2} (N)									
	RI - RMI - CRI - CRMI									
	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180
400	506	686	925	946	1279	1626	2168	2890	4263	4516
280	595	808	1088	1114	1505	1913	2550	3400	5015	5313
200	700	950	1280	1310	1770	2250	3000	4000	5900	6250
140	750	1050	1450	1680	2350	2400	3150	4250	6700	6900
93	800	1200	1620	1740	2700	2500	3600	4800	7500	7500
70	900	1350	1850	1930	3100	2650	4150	5300	8400	8500
50	950	1500	2100	2150	3300	3560	4850	6600	9400	10300
35	1000	1600	2230	2300	3700	3850	5700	7500	10100	11500
29	1070	1700	2400	2500	3900	4400	6200	8200	11100	12500
25	1130	1800	2580	2700	4100	4620	6600	8750	12000	13400
20	1200	1950	2700	2900	4300	5150	7200	9600	12700	15200
18	1280	2100	2850	3100	4450	5500	7800	10300	14000	16300
14	1430	2300	3200	3300	4700	5800	8250	10700	15000	17000

Nei riduttori CRI-CRMI utilizzare i carichi a 14 min^{-1} (ovviamente i valori indicati in tabella si riferiscono al secondo riduttore).

1.5 Axial and overhung loads

Should transmission movement determine radial loads on the angular shaft end, it is necessary to make sure that resulting values do not exceed the ones indicated in the tables.

In Table 2.5 - 2.6 permissible radial load for input shaft are listed (F_{r1}). Contemporary permissible axial load is given by the following formula:

$$F_{a1} = 0.2 \times F_{r1}$$

1.5 Radiale und Axiale Belastungen

Wird das Wellenende auch durch Radialkräfte belastet, so muß sichergestellt werden, daß die resultierenden Werte die in der Tabelle angegebenen nicht überschreiten.

In Tabelle 2.5 - 2.6 sind die Werte der zulässigen Radialbelastungen für die Antriebswelle (F_{r1}) angegeben. Die Axialbelastung beträgt dann:

$$F_{a1} = 0.2 \times F_{r1}$$

In Table 2.6 - 2.8 permissible radial loads for output shaft are listed (F_{r2}). Permissible axial load is given by the following formula:

$$F_{a2} = 0.2 \times F_{r2}$$

In Tabelle 2.6 - 2.8 sind die Werte der zulässigen Radialbelastungen für die Abtriebswelle angegeben.

Als zulässige Axialbelastung gilt:

$$F_{a2} = 0.2 \times F_{r2}$$

Use 14 min^{-1} loads in the CRI-CRMI gearboxes (obviously the values in the table refer to the second gearbox).

Bei den Getrieben CRI-CRMI sind Lasten mit 14 min^{-1} zu verwenden (die in der Tabelle angegebenen Werte beziehen sich natürlich auf das zweite Getriebe).



1.6 Prestazioni riduttori RI

1.6 RI Gearboxes performances

1.6 Leistungen der RI-Getriebe

RI 28																	Kg 1.4	
ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹ ⚠				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
7	400	11	0.56	83	200	15	0.39	81	129	18	0.31	79	71	22	0.21	78	63-56	-
10	280	13	0.47	81	140	17	0.32	79	90	20	0.24	77	50	24	0.17	76		
15	187	14	0.35	78	93	18	0.23	75	60	20	0.17	73	33	24	0.12	71		
20	140	12	0.23	75	70	15	0.15	72	45	18	0.12	69	25	21	0.08	67		
28	100	15	0.23	69	50	19	0.16	64	32	21	0.12	61	17.9	25	0.08	58		
40	70	13	0.15	64	35	16	0.10	59	23	18	0.08	56	12.5	21	0.05	53		
49	57	12	0.12	61	29	15	0.08	56	18.4	17	0.06	52	10.2	20	0.04	49		
56	50	12	0.11	59	25	15	0.07	54	16.1	17	0.06	52	8.9	19	0.04	47		
70	40	11	0.08	55	20	13	0.06	49	12.9	15	0.04	46	7.1	17	0.03	43		
80	35	10	0.07	50	17.5	12	0.05	45	11.3	13	0.04	41	6.3	15	0.03	38		
100	28	9	0.06	47	14.0	10	0.04	41	9.0	10	0.02	38	5.0	11	0.02	35		

RI 40																	Kg 2.1	
ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹ ⚠				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
5	560	27	1.8	86	280	37	1.28	85	180	44	1.00	83	100	54	0.69	82	71-63-56	71-63-56
7	400	27	1.3	84	200	37	0.93	83	129	44	0.73	81	71	54	0.50	80		
10	280	31	1.1	83	140	42	0.76	81	90	49	0.58	79	50	59	0.40	78		
15	187	32	0.78	80	93	42	0.53	77	60	49	0.41	75	33	59	0.28	73		
20	140	29	0.56	76	70	37	0.37	73	45	43	0.29	70	25	51	0.20	67		
28	100	34	0.50	71	50	43	0.34	67	32	50	0.26	64	17.9	59	0.18	61		
40	70	32	0.36	65	35	40	0.24	60	23	45	0.19	56	12.5	53	0.13	53		
49	57	30	0.29	62	29	38	0.20	57	18.4	43	0.16	53	10.2	50	0.11	49		
56	50	28	0.24	60	25	36	0.17	54	16.1	40	0.13	51	8.9	47	0.09	47		
70	40	23	0.18	53	20	28	0.12	47	12.9	32	0.10	44	7.1	37	0.07	39		
80	35	21	0.15	50	17.5	26	0.11	44	11.3	29	0.09	40	6.3	34	0.06	36		
100	28	23	0.13	51	14.0	28	0.09	45	9.0	30	0.07	41	5.0	31	0.04	38		

RI 50																	Kg 3.8	
ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹ ⚠				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
5	560	45	3.0	87	280	65	2.2	86	180	75	1.7	85	100	95	1.18	84	80-71	80-71-63
7	400	50	2.5	85	200	68	1.7	84	129	81	1.3	83	71	100	0.91	82		
10	280	55	1.9	84	140	73	1.3	82	90	86	1.0	81	50	105	0.70	79		
15	187	58	1.4	82	93	76	0.93	80	60	89	0.71	79	33	106	0.48	77		
20	140	57	1.1	79	70	74	0.71	76	45	86	0.55	74	25	102	0.38	71		
28	100	62	0.88	74	50	80	0.60	70	32	92	0.46	67	17.9	109	0.32	64		
40	70	64	0.67	70	35	81	0.45	66	23	92	0.34	63	12.5	108	0.24	59		
49	57	57	0.51	67	29	72	0.34	63	18.4	82	0.27	59	10.2	96	0.19	55		
56	50	55	0.44	65	25	69	0.30	60	16.1	78	0.23	56	8.9	91	0.16	53		
70	40	52	0.36	61	20	64	0.24	56	12.9	72	0.19	52	7.1	84	0.13	48		
80	35	47	0.30	57	17.5	58	0.21	51	11.3	66	0.17	47	6.3	75	0.11	43		
100	28	42	0.23	54	14.0	52	0.16	48	9.0	59	0.13	44	5.0	60	0.08	40		

⚠ ATTENZIONE!
Per situazioni con velocità di ingresso particolari attenersi alla tabella pagina A2.

I pesi riportati sono indicativi e possono variare in funzione della versione del riduttore.

N.B. Per i riduttori evidenziati dal doppio bordo nella colonna delle potenze è necessario verificare lo scambio termico del riduttore (come nel par. 1.7-A). Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico STM.

⚠ WARNING!
If in presence of non standard input speed please attain to the page A2.

Listed weights are for reference only and can vary according to the gearbox version.

NOTE. *Please pay attention to the frame around the input power value: for this gearboxes it's important to check the thermal capacity (comp. chapter 1.7-A). For details please contact our technical department.*

⚠ ACHTUNG!
Mit unstandardisierte Antriebsgeschwindigkeit bitte auf Seite A2.

Die angegebenen Gewichte sind Richtwerte und können je nach Getriebeversion etwas variieren.

HINWEIS. Sind in den Tabellen Nennleistungen eingerahmt, so ist die thermische Leistungsgrenze der Getriebe zu beachten (s. S. 1.7-A). Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unser technisches Büro.



1.6 Prestazioni riduttori RI

1.6 RI Gearboxes performances

1.6 Leistungen der RI-Getriebe

RI 63																6.0		
ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
5	560	79	5.3	88	280	110	3.8	86	180	132	2.9	86	100	164	2.0	85	90-80-71	90-80-71
7	400	84	4.1	86	200	115	2.9	84	129	137	2.2	84	71	169	1.5	83		
10	280	93	3.2	84	140	126	2.2	83	90	149	1.7	81	50	182	1.2	80		
15	187	98	2.3	82	93	131	1.6	80	60	153	1.2	78	33	184	0.85	76		
20	140	104	1.9	80	70	136	1.3	77	45	158	0.99	75	25	189	0.69	72		
28	100	105	1.5	75	50	135	1.0	71	32	156	0.77	68	17.9	186	0.54	65		
40	70	113	1.2	71	35	145	0.79	67	23	166	0.61	64	12.5	195	0.43	60		
49	57	98	0.85	69	29	125	0.58	64	18.4	142	0.45	61	10.2	166	0.31	57		
56	50	101	0.79	67	25	127	0.54	62	16.1	145	0.42	58	8.9	169	0.29	54		
70	40	94	0.62	63	20	117	0.42	58	12.9	133	0.33	54	7.1	154	0.23	50		
80	35	88	0.53	61	17.5	110	0.37	55	11.3	124	0.29	51	6.3	144	0.20	47	80-71	
100	28	80	0.41	57	14.0	99	0.28	51	9.0	112	0.22	47	5.0	125	0.15	43		

RI 70																7.5		
ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
7	400	95	4.6	86	200	132	3.3	85	129	158	2.5	84	71	195	1.8	83	112-100	90-80
10	280	105	3.7	84	140	142	2.5	83	90	168	1.9	82	50	205	1.3	80		
15	187	109	2.6	82	93	145	1.8	80	60	170	1.4	78	33	205	0.94	76	90-80	-
20	140	115	2.1	80	70	151	1.4	77	45	175	1.1	75	25	210	0.76	72		
28	100	113	1.6	74	50	147	1.1	71	32	170	0.84	68	17.9	202	0.59	64	90-80-71	-
40	70	126	1.3	71	35	162	0.89	67	23	186	0.68	64	12.5	219	0.48	60		
49	57	131	1.2	68	29	166	0.78	64	18.4	190	0.61	60	10.2	223	0.43	56	80-71	-
56	50	132	1.0	67	25	167	0.71	62	16.1	191	0.55	58	8.9	223	0.39	54		
70	40	120	0.81	62	20	149	0.55	57	12.9	169	0.42	54	7.1	197	0.30	49	80-71	-
80	35	113	0.69	60	17.5	141	0.48	54	11.3	160	0.38	50	6.3	185	0.26	46		
100	28	103	0.52	58	14.0	128	0.37	51	9.0	144	0.29	47	5.0	166	0.20	43		

RI 85																14		
ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
7	400	177	8.6	86	200	247	6.1	85	129	297	4.8	84	71	369	3.3	83	112-100	90
10	280	205	7.1	85	140	280	4.9	84	90	332	3.8	83	50	407	2.6	81		
15	187	211	5.0	82	93	283	3.4	81	60	333	2.6	79	33	403	1.8	77	100-90-80	-
20	140	236	4.3	81	70	310	2.9	79	45	362	2.2	77	25	434	1.5	74		
28	100	210	2.9	75	50	275	2.0	72	32	319	1.6	69	17.9	381	1.1	65	90-80	-
40	70	242	2.5	72	35	312	1.7	69	23	359	1.3	66	12.5	424	0.90	62		
49	57	225	1.9	70	29	287	1.3	65	18.4	329	1.0	62	10.2	387	0.71	58	90-80	-
56	50	223	1.7	70	25	283	1.1	66	16.1	322	0.87	62	8.9	377	0.61	58		
70	40	208	1.3	66	20	261	0.90	61	12.9	297	0.70	57	7.1	346	0.49	53	90-80	-
80	35	194	1.1	63	17.5	243	0.77	58	11.3	276	0.60	54	6.3	320	0.42	50		
100	28	172	0.85	59	14.0	217	0.60	53	9.0	243	0.46	50	5.0	281	0.33	44		

ATTENZIONE!
Per situazioni con velocità di ingresso particolari attenersi alla tabella pagina A2.

I pesi riportati sono indicativi e possono variare in funzione della versione del riduttore.

N.B. Per i riduttori evidenziati dal doppio bordo nella colonna delle potenze è necessario verificare lo scambio termico del riduttore (come nel par. 1.7-A). Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico STM.

WARNING!
If in presence of non standard input speed please attain to the page A2.

Listed weights are for reference only and can vary according to the gearbox version.

NOTE. Please pay attention to the frame around the input power value: for this gearboxes it's important to check the thermal capacity (comp. chapter 1.7-A). For details please contact our technical department.

ACHTUNG!
Mit unstandardisierte Antriebsgeschwindigkeit bitte auf Seite A2.

Die angegebenen Gewichte sind Richtwerte und können je nach Getriebeversion etwas variieren.

HINWEIS. Sind in den Tabellen Nennleistungen eingerahmt, so ist die thermische Leistungsgrenze der Getriebe zu beachten (s. S. 1.7-A). Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unser technisches Büro.



1.6 Prestazioni riduttori RI

1.6 RI Gearboxes performances

1.6 Leistungen der RI-Getriebe

RI 110



30

ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹ ⚠				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
7	400	341	16.6	86	200	478	11.6	86	129	577	9.1	85	71	720	6.4	84	132-112 100	-
10	280	391	13.5	85	140	537	9.3	85	90	640	7.2	84	50	788	5.0	82		
15	187	396	9.3	83	93	535	6.4	82	60	632	5.0	80	33	769	3.4	78	112-100	-
20	140	465	8.3	82	70	617	5.6	81	45	722	4.3	79	25	869	3.0	76		
28	100	433	5.9	77	50	570	4.0	75	32	665	3.1	72	17.9	796	2.2	69	112-100 90	-
40	70	493	4.9	74	35	638	3.2	72	23	737	2.6	68	12.5	873	1.8	65		
49	57	452	3.8	72	29	581	2.5	69	18.4	667	1.9	66	10.2	786	1.4	62	-	-
56	50	364	2.7	71	25	465	1.8	69	16.1	532	1.4	64	8.9	624	0.97	60		
70	40	381	2.3	68	20	483	1.6	64	12.9	551	1.2	60	7.1	644	0.88	55	-	-
80	35	390	2.2	66	17.5	491	1.5	62	11.3	559	1.1	58	6.3	651	0.80	53		
100	28	355	1.7	62	14.0	444	1.1	57	9.0	503	0.89	53	5.0	583	0.62	49		



RI 130



48

ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹ ⚠				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
7	400	501	24	88	200	706	16.8	88	129	855	13.2	87	71	1070	9.5	84	132-112 100	-
10	280	574	19.3	87	140	791	13.3	87	90	946	10.5	85	50	1167	7.4	83		
15	187	622	14.5	84	93	840	9.8	84	60	993	7.5	83	33	1210	5.3	80	112-100	-
20	140	686	12.1	83	70	915	8.1	83	45	1073	6.2	82	25	1296	4.4	77		
28	100	607	8.4	76	50	805	5.5	76	32	941	4.2	75	17.9	1131	3.1	69	-	-
40	70	693	6.9	74	35	903	4.5	73	23	1045	3.5	71	12.5	1243	2.5	65		
49	57	681	5.7	72	29	880	3.8	70	18.4	1014	2.8	69	10.2	1200	2.0	63	-	-
56	50	636	4.6	72	25	814	3.1	69	16.1	935	2.3	68	8.9	1100	1.7	62		
70	40	639	3.9	69	20	812	2.5	67	12.9	928	2.0	62	7.1	1086	1.4	58	-	-
80	35	616	3.3	68	17.5	778	2.2	64	11.3	886	1.7	60	6.3	1034	1.2	56		
100	28	551	2.5	64	14.0	691	1.7	59	9.0	785	1.3	55	5.0	913	0.94	51		

RI 150



77

ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹ ⚠				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
7	400	754	36	88	200	1070	25	88	129	1300	20	87	71	1630	14.2	86	160-132 112-100	-
10	280	850	29	87	140	1180	19.9	87	90	1420	15.6	86	50	1755	10.9	84		
15	187	935	22	85	93	1270	14.6	85	60	1500	11.4	83	33	1830	7.9	81	132-112 100	-
20	140	1070	18.7	84	70	1430	12.5	84	45	1680	9.7	82	25	2040	6.8	79		
28	100	965	13.1	77	50	1280	8.8	76	32	1500	6.8	74	17.9	1810	4.8	71	-	-
40	70	1070	10.3	76	35	1400	6.8	75	23	1630	5.3	73	12.5	1950	3.8	67		
49	57	1020	8.2	74	29	1320	5.6	71	18.4	1530	4.3	69	10.2	1800	3.0	65	-	-
56	50	1018	7.2	74	25	1306	4.7	73	16.1	1500	3.7	68	8.9	1768	2.6	64		
70	40	927	5.5	70	20	1183	3.7	67	12.9	1355	2.9	63	7.1	1591	2.0	59	-	-
80	35	896	4.8	69	17.5	1136	3.2	66	11.3	1297	2.5	62	6.3	1518	1.7	57		
100	28	818	3.6	66	14.0	1029	2.4	62	9.0	1169	1.9	58	5.0	1361	1.3	54		

⚠ ATTENZIONE!

Per situazioni con velocità di ingresso particolari attenersi alla tabella pagina A2.

I pesi riportati sono indicativi e possono variare in funzione della versione del riduttore.

N.B. Per i riduttori evidenziati dal doppio bordo nella colonna delle potenze è necessario verificare lo scambio termico del riduttore (come nel par. 1.7-A). Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico STM.

⚠ WARNING!

If in presence of non standard input speed please attain to the page A2.

Listed weights are for reference only and can vary according to the gearbox version.

NOTE. Please pay attention to the frame around the input power value: for this gearboxes it's important to check the thermal capacity (comp. chapter 1.7-A). For details please contact our technical department.

⚠ ACHTUNG!

Mit unstandardisierte Antriebsgeschwindigkeit bitte auf Seite A2.

Die angegebenen Gewichte sind Richtwerte und können je nach Getriebeversion etwas variieren.

HINWEIS. Sind in den Tabellen Nennleistungen eingerahmt, so ist die thermische Leistungsgrenze der Getriebe zu beachten (s. S. 1.7-A). Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte und unser technisches Büro.



1.6 Prestazioni riduttori RI

1.6 RI Gearboxes performances

1.6 Leistungen der RI-Getriebe

RI 180



130

ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹ ⚠				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
7	400	1015	48	89	200	1510	36	89	129	1840	28	88	71	2320	20	86	180-160 132	-
10	280	1190	40	88	140	1650	27	88	90	1990	22	87	50	2470	15,2	85		
15	187	1315	30	86	93	1800	20	86	60	2140	15,8	85	33	2620	11,2	82	160-132	
20	140	1515	26	84	70	2037	17,8	84	45	2400	13,6	83	25	2910	9,5	80		
28	100	1400	18,3	80	50	1870	12,4	79	32	2200	9,6	77	17,9	2660	6,8	73	132	
40	70	1525	14,9	75	35	2000	9,8	75	23	2330	7,5	73	12,5	2790	5,3	69		
49	57	1600	12,9	74	29	2080	8,4	74	18,4	2415	6,5	72	10,2	2870	4,6	66	132	
56	50	1630	11,5	74	25	2103	7,5	73	16,1	2423	5,7	71	8,9	2864	4,1	66		
70	40	1482	8,6	72	20	1900	5,9	68	12,9	2182	4,5	66	7,1	2570	3,2	61	132	
80	35	1424	7,6	69	17,5	1816	5,0	67	11,3	2079	3,8	65	6,3	2440	2,7	59		
100	28	1281	5,8	65	14,0	1622	3,8	63	9,0	1850	2,9	61	5,0	2163	2,1	54		

RI 215



260

ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹ ⚠				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
7*	400	1660	77	90	200	2400	56	90	129	2900	44	89	71	3700	32	86	225-200	-
10*	280	2170	71	89	140	3041	50	89	90	3670	39	88	50	4600	28	85		
15*	187	2400	53	88	93	3300	37	88	60	3900	28	87	33	4800	20	83	180-160 132	
19,5	144	2500	43	87	72	3300	29	86	46	3900	22	85	26	4700	16	81		
28*	100	2400	29	86	50	3200	20	85	32	3200	12,8	84	17,9	4500	11	78	132	
40*	70	2400	22	81	35	3100	14,4	79	23	3600	11,0	77	12,5	4300	7,9	71		
50*	56	2400	18	78	28	3150	12,2	76	18,0	3650	9,3	74	10,0	4300	6,4	70	132	
57*	49	2284	15	76	25	2970	10,3	74	15,8	3465	8,1	71	8,8	4125	6,0	63		
69*	41	2400	13	76	20	3100	8,9	74	13,0	3600	6,9	71	7,2	4200	5,1	63	132	
80*	35	2200	12	70	17,5	2800	7,5	68	11,3	3200	5,9	64	6,3	3800	4,4	57		
100*	28	2150	9,0	70	14,0	2700	5,8	68	9,0	3100	4,6	64	5,0	3600	3,3	57		

RI 250



460

ir	n ₁ = 2800 min ⁻¹ ⚠				n ₁ = 1400 min ⁻¹				n ₁ = 900 min ⁻¹				n ₁ = 500 min ⁻¹				RMI	RMI...G
	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	n ₂ min ⁻¹	T _{2M} Nm	P kW	RD %	IEC	
7*	400	2200	102	90	200	3200	74	90	129	4000	61	89	71	5000	43	86	225-200	-
11*	255	3050	91	89	127	4270	64	89	82	5150	50	89	45	6400	36	85		
15*	187	3600	79	89	93	5000	55	89	60	6000	43	88	33	7300	30	84	180-160 132	
20*	140	3500	60	86	70	4800	41	86	45	5700	32	85	25	7000	23	80		
29,5*	95	3600	42	85	47	4800	28	84	31	5700	22	83	16,9	6850	15,6	78	132	
40*	70	3800	35	80	35	5000	23	79	23	5800	17,7	77	12,5	7000	12,9	71		
49*	57	3800	29	78	29	5000	19,4	77	18,4	5800	14,9	75	10,2	7000	10,8	69	132	
60*	47	3600	23	77	23	4700	15,1	76	15,0	5500	11,7	74	8,3	6500	8,5	67		
70*	40	3400	20	72	20	4400	13,0	71	12,9	5000	9,9	68	7,1	6000	7,4	61	132	
79*	35	3000	15,9	70	17,7	3900	10,5	69	11,4	4500	8,0	67	6,3	5300	5,9	60		
98*	29	3000	12,8	70	14,3	3900	8,5	69	9,2	4500	6,5	67	5,1	5300	4,7	60		

* A richiesta / On request / Auf Anfrage

⚠ ATTENZIONE!

Per situazioni con velocità di ingresso particolari attenersi alla tabella pagina A2.

I pesi riportati sono indicativi e possono variare in funzione della versione del riduttore.

N.B. Per i riduttori evidenziati dal doppio bordo nella colonna delle potenze è necessario verificare lo scambio termico del riduttore (come nel par. 1.7-A). Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico STM.

⚠ WARNING!

If in presence of non standard input speed please attain to the page A2.

Listed weights are for reference only and can vary according to the gearbox version.

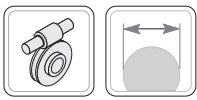
NOTE. Please pay attention to the frame around the input power value: for this gearboxes it's important to check the thermal capacity (comp. chapter 1.7-A). For details please contact our technical department.

⚠ ACHTUNG!

Mit unstandardisierte Antriebsgeschwindigkeit bitte auf Seite A2.

Die angegebenen Gewichte sind Richtwerte und können je nach Getriebeversion etwas variieren.

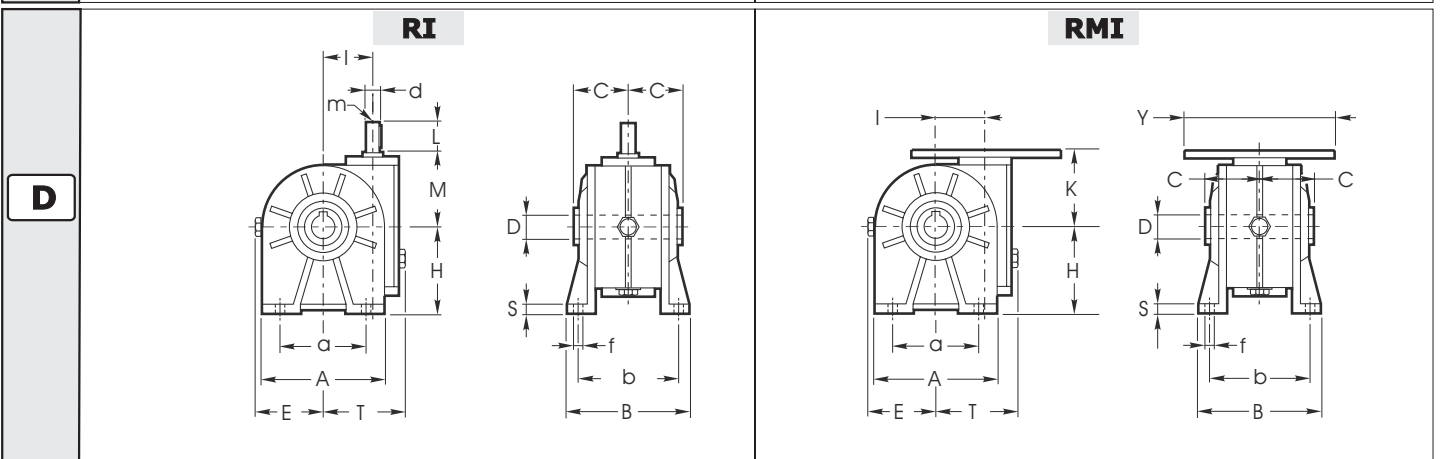
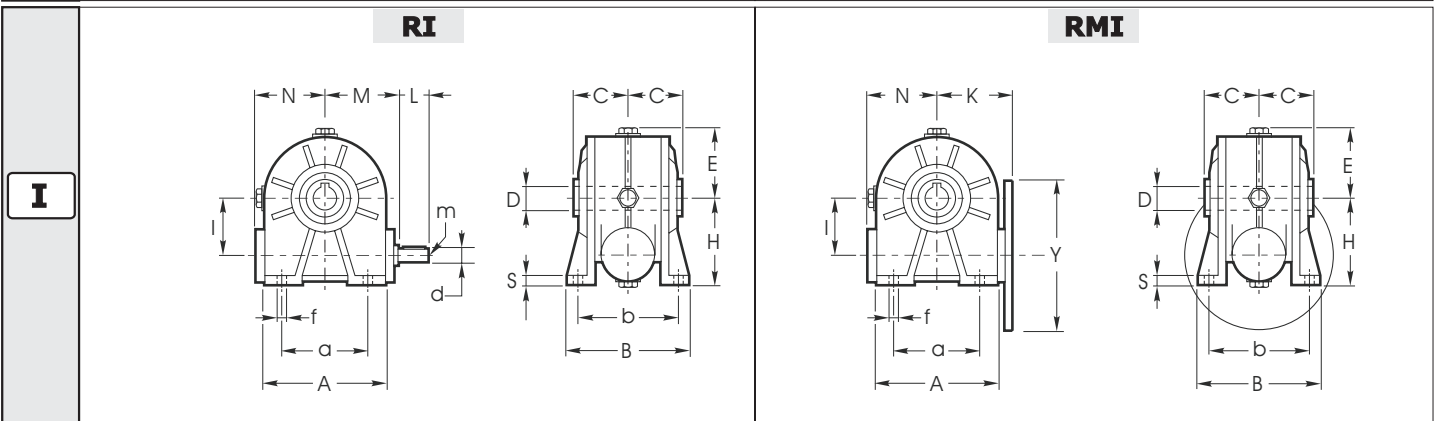
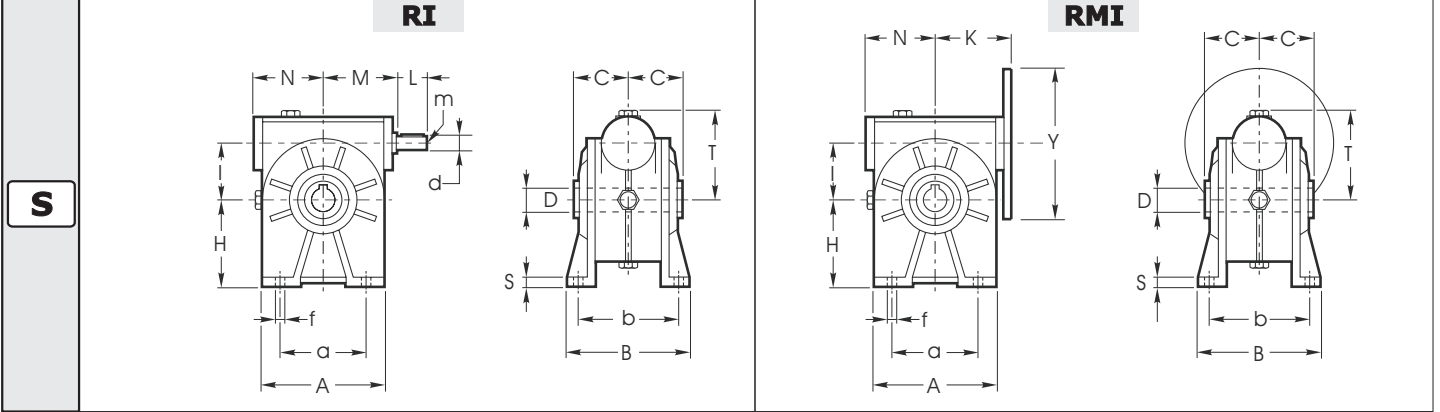
HINWEIS. Sind in den Tabellen Nennleistungen eingerahmt, so ist die thermische Leistungsgrenze der Getriebe zu beachten (s. S. 1.7-A). Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unser technisches Büro.



1.8 Dimensioni

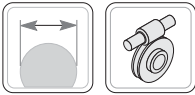
1.8 Dimensions

1.8 Abmessungen



Dimensioni generali / Dimensions / Allgemeine Abmessungen												
Dimensions	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250
C	30	41	49	60	60	61	77,5	90	105	120	140	160
D	Standard	14	19	24	25	28	32	42	48	55	65	90
	Optional	-	18	25	-	-	35	-	-	-	-	-
tolerance D	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7
I	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250
N	41	52	59,5	71,5	92	111	142	161,5	189	232	275	329
E	40	59	69	81	87	105	135	154	178	210	249	289
T	49	66	80	99	108	135	170	195	224	265	332	383

S - I - D - Versioni / Versions / Ausführungen												
Versions S - I - D	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250
A	67	100	120	140	158	193	250	286	336	400	440	500
a	52	70	85	95	120	140	200	235	260	310	340	400
B	78	102	119	136	140	168	200	230	250	320	380	439
b	66 ⁺² / ₋₆	84 ^{±3}	99 ^{±3}	111 ⁰ / ₊₅	116 ⁺² / ₋₈	140	162	190	210	260	320	385
f	5,5	7	9	11	11	13	14	15	19	22	26	33
H	52	71	85	100	115	135	172	200	230	265	335	430
H1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	260	300
s	6	8	10	11	13	15	17	19	20	22	25	30



1.8 Dimensioni

1.8 Dimensions

1.8 Abmessungen

RMI - Versione Entrata / Input version / Antriebsausführung													
RMI		28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250
IEC	Y	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K
56 B5	120	49	70.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
56 B14	80	49•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63 B5	140	-	70.5	80.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63B14	90	49	70.5•	80.5•	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71 B5	160	-	70.5	80.5	94.5	100	-	-	-	-	-	-	-
71B14	105	-	70.5	80.5•	94.5•	100•	-	-	-	-	-	-	-
80 B5	200	-	-	80.5	94.5	100	118	-	-	-	-	-	-
80 B14	120	-	-	80.5	94.5	100	118•	-	-	-	-	-	-
90 B5	200	-	-	-	94.5	100	118	145	-	-	-	-	-
90 B14	140	-	-	-	94.5	100	120	146	-	-	-	-	-
100-112 B5	250	-	-	-	-	-	120	145	163	189	-	-	-
100-112 B14	160	-	-	-	-	100	120	146	-	-	-	-	-
132 B5	300	-	-	-	-	-	-	145.5	163	189	234	285	335
132 B14	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160 B5	350	-	-	-	-	-	-	-	-	196	234	285	335
180 B5	350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	234	285	335
200 B5	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*	*
225 B5	450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*	*

(•) Vedi designazione 19 - PMT

(•) See designation 19 - PMT

(•) Siehe Beschreibung 19 - PMT

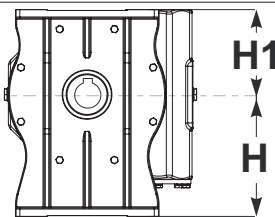
* A richiesta / On request / Auf Anfrage

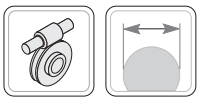
RI - Versione Entrata / Input version / Antriebsausführung													
RI	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250	
d	9	11	14	18	19	24	28	38	42	48	48	55	
tollerance d	j6	j6	j6	j6	j6	j6	j6	j6	j6	j6	m6	m6	
L	20	22	30	45	40	50	60	80	100	110	110	110	
m	M4	M5	M6	M6	M8	M8	M8	M10	M12	M14	M16	M16	
M	47	64	74	96	97	115	146	166	193	235	289,5	334	

PARTICOLARE CORPO - 215 - 250

DETAIL OF THE GEARCASE - 215 - 250

DETAIL DES GEHÄUSES - 215 - 250

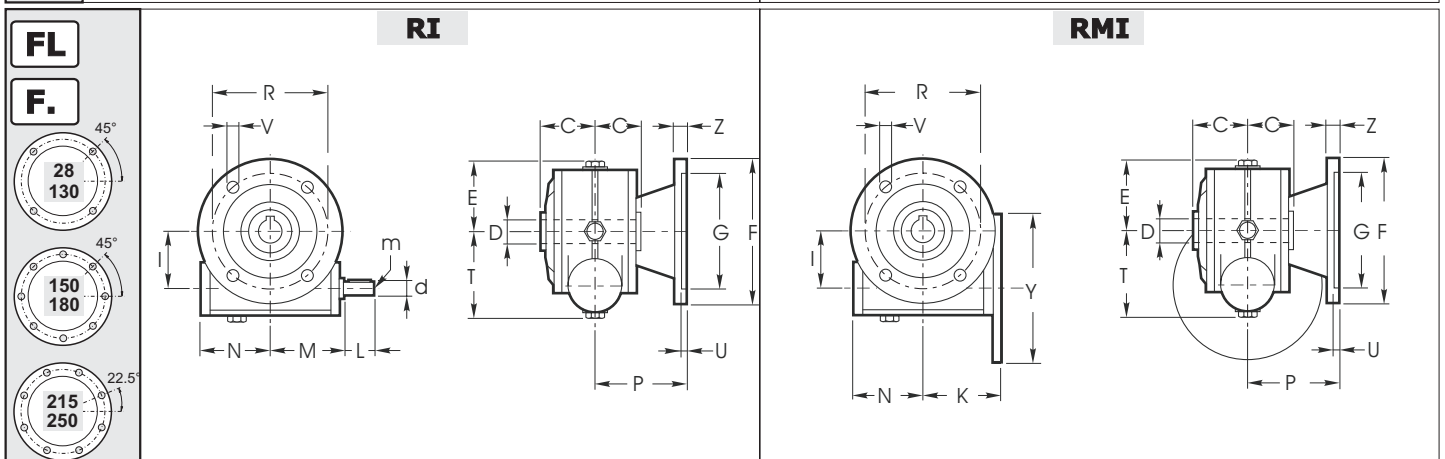
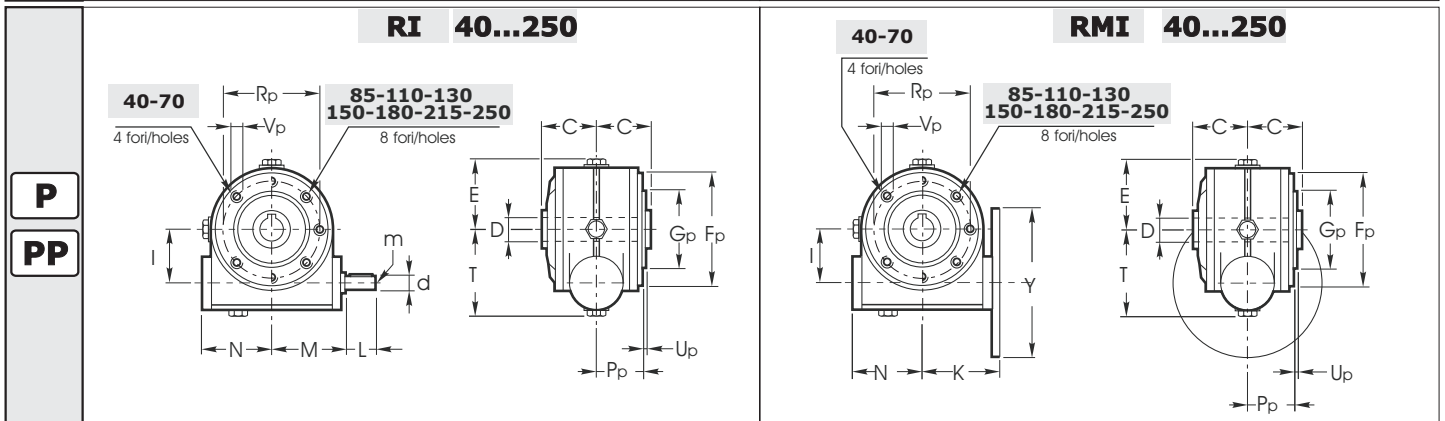
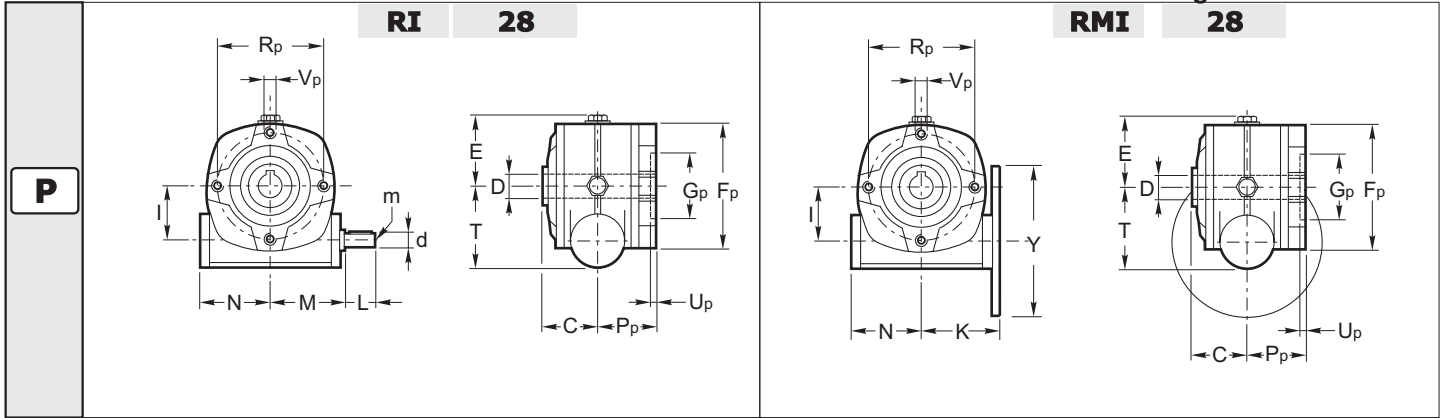




1.8 Dimensioni

1.8 Dimensions

1.8 Abmessungen



Dimensioni generali / Dimensions / Allgemeine Abmessungen												
Dimensions	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250
C	30	41	49	60	60	61	77,5	90	105	120	140	160
D	Standard	14	19	24	25	28	32	42	48	55	65	110
	Optional	-	18	25	-	-	35	-	-	-	-	-
tolerance D	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7	H7
I	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250
N	41	52	59,5	71,5	92	111	142	161,5	189	232	275	329
E	40	59	69	81	87	105	135	154	178	210	249	289
T	49	66	80	99	108	135	170	195	224	265	332	383

P - PP - Versioni / Versions / Ausführungen												
Versions - P - PP	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250
Fp	67	95	105	105	120	144	200	242	250	300	348	450
Gp	42	60	70	70	80	110	130	180	180	230	250	350
tolerance Gp	H8	e8	e8	e8	e8	e8	e8	e8	e8	e8	e8	e8
Pp	36	38	49	57,5	57	56,5	74	87	102	117	135	155
Rp	56	83	85	85	100	130	165	215	215	265	300	400
Up	7	2	2,5	3,5	5	3,5	3	5	5	5	5	5
Vp	M6	M6	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M14	M16	M16	M16



1.8 Dimensioni

1.8 Dimensions

1.8 Abmessungen

FL - Versioni / Versions / Ausführungen												
Versions	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250
FL	FL	FL°	FL°	FL°	FL°	FL	FL	FL	FL	FL	FL	FL
F	70	140	160	180	200	200	250	300	350	400	550	550
G	40	95	110	115	130	130	180	230	250	300	450	450
tolerance G	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8
P	49	82	91,5	116	111	100	150	150	160	180	240	245
R	56	115	130	150	165	165 ⁰ ₊₁₁	215	265	300	350	500	500
U	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6,5	7	6
V	6	8,5	10	11	13	13	15	15	19	22	18	22
Z	5	9	10	11	11	12	16	18	18	22	25	25

F1-F2-F3-F4 - Versioni / Versions / Ausführungen																					
Versions	28		40		50				63			70			85			110			180
F1-F2-F3-F4	F1	F2	F1	F2	F1	F2	F3	F4	F1°	F2°	F3°	F1°	F2°	F3	F1	F2	F3	F1	F2	F3	F2
F	80	95	106	120	125	125	140	125	175	200	160	175	175	160	200	210	160	200	270	270	400
G	50	70	60	80	70	70	95	70	115	130	110	115	115	110	130	152	110	130	170	170	300
tolerance G	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8	H8
P	53	72	69	62	93	73	75	85	86	102	82	116	85	101	141	119,5	91	115	131,5	178	150
R	62 ⁺⁰ ₋₈	85	87	100	90 ⁺⁰ ₋₉	100	115	90 ⁺⁰ ₋₉	150	165	130	150	150	130	165	176	130	165	230	230	350
U	4	4	5	5	5	4	4	5	5	5	5	5	5	6	6	5	5	5	10	10	6,5
V	6	6,5	8,5	9	10,5	9	9	10,5	11	13	10	11	11	11	13	13	11,5	13	13,5	13,5	22
Z	7	8	9	9	10	9	9	11	11	11	11	10	10	11	12	14	10	12	18	18	22

La versione contrassegnata con il simbolo (°) è ottenuta applicando una flangia modulare sulla flangia pendolare della versione P-PP.

Version that is marked with (°) is obtained by applying a modular flange onto the shaft-mounted flange of the P-PP version.

Die mit (°) gekennzeichneten Version erhält man, indem ein Modulflansch an den Flansch mit Drehmomentstütze der P-PP Version befestigt wird.

RMI - Versione Entrata / Input version / Antriebsausführung													
RMI	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250	
IEC	Y	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	
56 B5	120	49	70.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
56 B14	80	49•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
63 B5	140	-	70.5	80.5	-	-	-	-	-	-	-	-	
63B14	90	49	70.5•	80.5•	-	-	-	-	-	-	-	-	
71 B5	160	-	70.5	80.5	94.5	100	-	-	-	-	-	-	
71B14	105	-	70.5	80.5•	94.5•	100•	-	-	-	-	-	-	
80 B5	200	-	-	80.5	94.5	100	118	-	-	-	-	-	
80 B14	120	-	-	80.5	94.5	100	118•	-	-	-	-	-	
90 B5	200	-	-	-	94.5	100	118	145	-	-	-	-	
90 B14	140	-	-	-	94.5	100	120	146	-	-	-	-	
100-112 B5	250	-	-	-	-	-	120	145	163	189	-	-	
100-112 B14	160	-	-	-	-	100	120	146	-	-	-	-	
132 B5	300	-	-	-	-	-	-	145.5	163	189	234	285	
132 B14	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
160 B5	350	-	-	-	-	-	-	-	196	234	285	335	
180 B5	350	-	-	-	-	-	-	-	-	234	285	335	
200 B5	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*	*	
225 B5	450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	*	*	

(•) Vedi designazione 19 - PMT

(•) See designation 19 - PMT

(•) Siehe Beschreibung 19 - PMT

* A richiesta / On request / Auf Anfrage

RI - Versione Entrata / Input version / Antriebsausführung												
RI	28	40	50	63	70	85	110	130	150	180	215	250
d	9	11	14	18	19	24	28	38	42	48	48	55
tolerance d	j6	j6	j6	j6	j6	j6	j6	j6	j6	j6	m6	m6
L	20	22	30	45	40	50	60	80	100	110	110	110
m	M4	M5	M6	M6	M8	M8	M8	M10	M12	M14	M16	M16
M	47	64	74	96	97	115	146	166	193	235	289,5	334